

Базовая краска AUTOBASE PLUS

Справочник



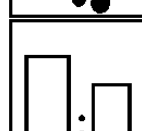
M600
M 850



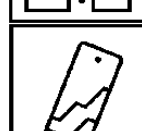
P500



P1000



100:50
Autobase Plus
Plus Reducer



1



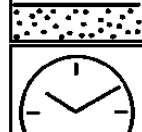
16-18



2*1
С верхним
бачком



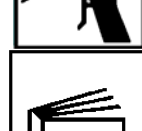
1.3-1.5 мм
2-4 бар
HVLP С верхним
бачком)



1.3-1.5 мм
макс 0.7 бар



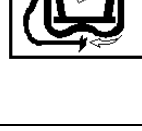
3-5 мин.



Мин. 15 минут
при 20°C.



5.2.65



16-18 сек. DIN cup 4 при 20°C.

Описание:

Базовая краска Autobase Plus обеспечивает превосходную укрывистость и контроль нанесения металликов при ремонте заводских 2-х или 3-х слойных систем.

Продукт и добавки: Базовая краска Autobase Plus

Разбавитель **Plus Reducer Fast**: для участочного ремонта и ремонта отдельных деталей.

Температурный режим: ниже 25°C.

Разбавитель **Plus Reducer Medium**: для участочного ремонта, ремонта отдельных деталей и при ремонте большой поверхности.

Температурный режим: 20-30°C.

Разбавитель **Plus Reducer Slow**: для ремонта большой поверхности и полного перекраса.

Температурный режим: 25-35°C.

Разбавитель **Plus Reducer Extra Slow**: специально разработан для высоких температур.

Температурный режим: свыше 35°C.

Примечания: Для окраски деталей из пластика добавление продукта Elast-o-Actif в краску Autobase Plus не требуется.

Основные компоненты:

Autobase Plus: Физически высыхающие связующие.

Поверхности, пригодные для обработки:

- старые отделочные покрытия, за исключением термопластичных акриловых;
- все современные материалы Sikkens для подготовки поверхности при ремонте автомобилей, кроме непосредственного нанесения на коррозионно-защитный грунт Washprimer 1K CF.

Подготовка поверхностей:

Старые отделочные покрытия: Обезжирить и сухое шлифование с P500 (3M 255P Gold) или мокрое шлифование с P1000 (3M 734 Black).

Пропорции при смешении:

100 объемных частей Autobase Plus
50 объемных частей Plus Reducer
Используйте мерную линейку No. 1

Примечания:

Если цвет краски Autobase Plus был сделан без использования формулы, необходимо добавить тонер Q065. Смешать 3 объемные части Autobase Plus с 1 объемной частью Q065. Используйте мерную линейку No. 9.

Рабочая вязкость:

16-18 сек. DIN cup 4 при 20°C.

Срок годности после смешивания:

6 месяцев; используйте после тщательного перемешивания или взбалтывания.
(При добавлении отвердителя срок составляет 4 часа)

Тип краскопульты, диаметр сопла и рабочее давление:

Краскопульт:	диаметр сопла:	рабочее давление:
С верхним бачком:	1.3-1.5 мм	2-4 бар
С нижним бачком:	1.4-1.6 мм	2-4 бар
HVLP с верхним бачком:	1.3-1.5 мм	макс. 0.7 бар в распыляющей головке
HVLP с нижним бачком:	1.5-1.7 мм	макс. 0.7 бар в распыляющей головке

Нанесение:

Солидные цвета:

Нанесите одинарный слой, выдержите 3-5 минут при 20°C (100% слой).

Нанесите второй слой до полной укрывистости. (100% слой)

Солидные цвета Autobase Plus обычно укрывают в 2 слоя

Цвета с эффектом металлика:

Нанесите одинарный слой, выдержите 3-5 минут при 20°C (100% слой).

Нанесите второй слой до полной укрывистости. (80% слой)

Цвета Autobase Plus с эффектом металлика обычно укрывают в 2 слоя

Если необходимо:

Нанесите капельный слой для правильной ориентации частиц металлика (20% слой) после последнего слоя сделать полную промежуточную сушку.

Участочный ремонт:

При участочном ремонте, используйте пониженное давление, наносите тонкие слои до полной укрывистости. Выдержите 3-5 мин. (при 20°C) между слоями

Нанести капельный слой шире ремонтной зоны, используя то же рабочее давление.

3-х слойная система:

• **Подложка солидного цвета:**

Нанесите одинарный слой, выдержите 3-5 минут при 20°C (100% слой).

Нанесите второй слой до полной укрывистости. (100% слой)

Размойте границу, добавив 100% Reducer в готовую к нанесению смесь

Размойте границу дальше предыдущего слоя, добавив еще 100% Reducer в готовую к нанесению смесь. Выдержите 15 мин. (при 20°C).

• **Подложка с эффектом металлика:**

Следуйте правилам нанесения Autobase Plus с эффектом металлика.

Размойте границу, добавив 100% готовой к нанесению смеси **Перламутрового Слоя** к готовой к нанесению смеси **Подложки**.

Размойте границу дальше предыдущего слоя, добавив еще 100% готовой к нанесению смеси Перламутрового Слоя к предыдущей смеси

Примечания: Размойте границу на подложке металлика как можно плавней

Выдержите 15 мин. (при 20°C).

• **Перламутровый Слой:**

Нанести 3-4 слоя (в зависимости от цвета, проверяется наличием тест-напыла)

Перламутровой Краски, выдержать 3-5 мин (при 20°C), между слоями.

Не понижать давление для нанесения Перламутрового Слоя

Примечания: При нанесении Перламутрового Слоя не останавливайтесь на границах предыдущего слоя.

Маскирование покрытия Autobase Plus:

Покрытия Autobase Plus солидные, с эффектом металлика и перламутра могут быть замаскированы с помощью малярной ленты после 20 мин. при 20°C.

Примечание:

При многоцветной окраске, другой цвет Autobase Plus так же может быть нанесен, после предварительной сушки 20 мин. при 20°C.

Толщина пленки покрытия:

Autobase Plus с эффектом металлика и перламутра:	8-12 μm на слой
Autobase Plus солидные цвета:	10-15 μm на слой

Укрывистость:

Принимая во внимание коэффициент передачи 70%, теоретический расход для одного слоя составит 10 $\text{m}^2/\text{л}$ готовой к нанесению смеси, что эквивалентно 18 $\text{m}^2/\text{л}$ неразбавленной краски при толщине пленки 10 μm .

Примечание: Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе, от формы конструкции, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.

Очистка оборудования:

Используйте разбавитель Plus Reducer, нитроцеллюлозный растворитель.

Последующие покрытия:

Базовое покрытие Autobase Plus должно быть перекрыто лаком Sikkens после подсушки 15 мин. при 20°C:

Autoclear III
Autoclear Basiq HS
Autoclear Plus HS
Autoclear Mat

Максимальное открытое время перед нанесением лака:

Autobase Plus Солидные цвета: 5 часов
Autobase Plus с эффектом металлика и перламутра: 48 часов

Примечания:

Для специальных видов работ (окраска очень больших поверхностей, выполнение декоративных работ, рисунков и т.д.) открытое время перед нанесением лака можно продлить до 7 дней, добавив 10% Hardener серии "P" в краску Autobase Plus и затем добавить разбавитель Plus Reducer.

Летучие органические соединения:

Теоретическая концентрация летучих органических соединений в продукте: 744г/л готовой к нанесению смеси.

Срок хранения:

Смотрите Т.И.С. S9.01.02, СРОКИ ХРАНЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ SIKKENS

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ при использовании отделочного покрытия Autobase и добавок:

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт Безопасности (MSDS)].



Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками Акзо Нобель.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

Россия

Акзо Нобель Автопокрытия ООО

Address: Россия 141400, Московская обл., Химкинский р-н, Клязьма 1Б

E-mail: Alexandr.Trofimov@mot.akzonobel.com

www.sikkenscr.ru