

sikkens

Autowave®

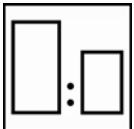
Для профессионального использования

Описание

Водоразбавляемое базовое покрытие - имеет превосходные укрывные свойства, контроль над нанесением металликов и несложное нанесение для повторения OEM покрытия солидных, металлических и перламутровых цветов. Autowave должна использоваться вместе с лаками Sikkens, для достижения лучшей защиты от воздействий окружающей среды. Autowave - превосходный выбор для достижения оптимального цветового соответствия.



Легкое встряхивание банки перед использованием Autowave



100 Autowave
0-20 Activator WB



Использование мерной линейки
14 Голубая



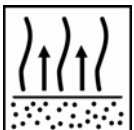
Диаметр дюзы:
1.2-1.5 mm

Воздушное давление:
(1.7-2.2 bar) для HVLP максимальное
давление 0.7 бар в воздушной головке



Нанесение металлических цветов:
2-3 слоя
Полный слой – средний слой – капельный
слой

Нанесение солидных цветов:
2 x 1 слоя



Между слоями:
До полного матовения при 25°C

Перед нанесением лакового слоя:
15 минут при 25°C



Нанесение лака
См. Т.И.С. лака



Использование соответствующего респиратора
Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей
воздуха.

Для профессионального использования

Поверхности, пригодные для обработки:

Все существующие OEM покрытия, за исключением термопластичных акриловых покрытий.
Все подготовительные продукты Sikkens, за исключением прямого нанесения на кислотосодержащий Washprimer.

Продукты и добавки

Продукт: Тонеры Autowave MM (Mixing Machine)

Активаторы: -Activator WB, активатор для использования при ремонте всех размеров в стандартных условиях, при температуре около 25°C и выше, относительной влажности от 20% от 80%.
-Activator WB Fast, более быстро испаряющийся активатор для использования при повышенной относительной влажности, для оптимизации времени высыхания.

Добавки: Autowave Additive LP - для продления срока годности смешанных цветов.
Autowave Separator (ТИС 6.92)
Autowave Guncleaner (ТИС 6.71)

Не применять пластификатор при нанесении на пластиковые детали

Основные компоненты:

Водная акриловая дисперсия

Подготовка поверхности



Финальный шаг шлифования #P500

- Начальные шаги шлифования могут выполняться с P360 - P400
- Применение шагов шлифования не более 100 ед. или менее согласно рекомендациям.
- Для детальной подготовки поверхности см. ТИС S8.06.02



Финальный шаг шлифования - P1000

- Начальные шаги шлифования могут выполняться с P600 - P800
- Применение шагов шлифования не более 200 ед. или менее согласно рекомендациям.
- Для детальной подготовки поверхности см. ТИС S8.06.02



Очистка поверхности с: M600 / Anti-Static Degreaser / M850 Solfree Degreaser

Удалите любое поверхностное загрязнение, используя рекомендованную процедуру очистки поверхности.

Смешивание



Слегка встряхните банку с тоном Autowave несколько раз перед использованием для получения оптимальной вязкости до смешивания цвета.

Тонеры Autowave MM 888 Metallic необходимо тщательно перемешать перед первым применением; после того они могут быть использованы как рекомендовано для всех других тонеров Autowave MM.

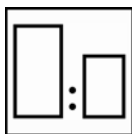


После добавления всех тонеров Autowave MM необходимо тщательно перемешать полученную смесь.

sikkens

Autowave®

Для профессионального использования



Добавлять 0-20 частей Activator WB при стандартном разведении всех цветов Autowave.

- Разведение Deep Black MM245 с 5 частями (максимум) Activator WB.
- При 30% или более высокой влажности, в солидные цвета Autowave может быть добавлено минимально (0-10 частей) Activator WB.

Климатические условия; высокая температура / низкая влажность

- Добавлять 30 частей Activator WB в металликосые цвета Autowave для лучшего нанесения.
- Не добавлять более 20 частей Activator WB в солидные цвета Autowave.

Для точного смешивания всегда используйте мерную линейку № 14 (голубую) или смешивайте по весам.

Цвет, сделанный без рецепта: При использовании для нанесения чистого тонера Autowave Metallic MM888 добавьте 4 части MM666. Солидные цвета Autowave MM не требуют добавления M666.

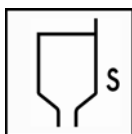
Фильтрация:

Для оптимального фильтрования краски подходят фильтры с размером ячейки 125 микрон. Минимальный / максимальный размер ячейки фильтра должен быть в пределах от 100мкм до 190мкм.

Растворители:

Избегайте контакта между водоразбавляемыми продуктами и органическими растворителями.

Вязкость



20-30 секунд DIN cup #4 при 20°C

Установки краскораспылителя/ давление нанесения



Краскопульт
С верхним бачком

Дюза
1.2-1.5 mm

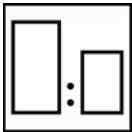
Давление нанесения
1.7-2.2 бар на входе в краскопульт
HVLP макс 0.7 бар на воздушной головке

Срок годности после смешивания

Все разведенные солидные и перламутровые цвета Autowave: 3 месяца при 20°C.

- Autowave Metallic цвета содержащие MM888: 1 неделя при 20°C.
- Autowave цвета содержащие MM 777: 1 день при 20°C.

Для продления срока годности до 3 месяцев всех металликовых цветов добавляется Autowave Additive LP.



- **Добавка Autowave Additive LP:** Тщательно размешайте готовую краску Autowave, затем добавьте 5 % (по весу) Autowave Additive LP, затем еще раз перемешайте смесь перед нанесением.
- *Не использовать добавку Autowave Additive LP в солидных цветах.*

Процесс нанесения

Солидные цвета

Нанесите два одинарных слоя или до полной укрывистости. Межслойная выдержка - увеличивая поток воздуха или поднимая температуру, пока слой не станет матовым. При необходимости дайте поверхности остыть.

Время до нанесения лакового слоя минимум 15 минут максимум 24 часа при 25°C.

Металликовые / перламутровые цвета

Нанесите 1 полный слой. Затем нанесите промежуточный слой. Межслойная выдержка - увеличивая поток воздуха или поднимая температуру, пока слой не станет матовым. При необходимости дайте поверхности остыть.

При необходимости нанесите капельный слой (ориентирующий металлик слой), понижая давление до 1.4-1.7 бара не изменяя настройки подачи, нажав полностью на спусковой крючок, увеличивая расстояние приблизительно до 30 см.

Время до нанесения лакового слоя минимум 15 минут максимум 24 часа при 25°C.

Локальный ремонт

- При производстве локального ремонта понижают воздушное давление и наносят тонкие слои до полной укрывистости. Каждый последующий слой наносят за пределы предыдущего высохшего слоя. Для металликовых цветов применяется капельный слой, когда необходимо, увеличивая расстояние.
- В случаях высоко концентрированных цветов может быть увеличена прозрачность цвета путем добавления MM666 в разведенную (готовую к нанесению) краску.

Autowave MM666 как предварительный слой

Autowave MM666 может быть использована как предслой при нанесении сложных цветов переходом.

Смешайте 100 частей M666 к 20 частям Activator WB и нанесите одинарный слой с плавным выходом кромки. Нанесите цвет в полувлажное покрытие, не выходя за его границу. Соблюдая при нанесении последующих слоев время выдержки между ними.

Сушка Autowave и ускоренный поток воздуха

Влажность и поток воздуха влияют на время межслойной выдержки и сушки. Это время может быть сокращено до минимума при помощи дополнительной подачи воздуха с минимальным расстоянием 1 метр до объекта.

Когда используется для подсушки повышение температуры, дайте объекту остыть до нормальной температуры окраски перед нанесением последующего базового слоя или лакового слоя.

sikkens**Autowave[®]****Для профессионального использования****Маршрутизация**

Горизонтальные поверхности: Нанесение по направлению от края к центру с 50% перекрытием каждого прохода.

Вертикальные поверхности: Нанесение от нижнего края панели к верху с 50% перекрытием каждого прохода.

Толщина пленки

При рекомендованном нанесении; Autowave солид, металлик и перламутрового цвета: 12-25 μm .
Общая толщина сухого слоя Autowave не должно превышать: 30 μm .

Маскировка

Autowave солидный, металлический и перламутровый цвет может быть замаскирован после 20 минут выдержки при 25°C.

- *Усиленный поток воздуха и повышение температуры сокращает время перед маскировкой.*
- *Перед маскировкой дайте объекту остыть до температуры нанесения.*

Шлифование

Дайте Autowave высохнуть около 20 минут при 25°C. Затем можно зашлифовать поврежденную поверхность или пылинки абразивной бумагой P500. Перед нанесением последующего слоя удалите полностью отходы шлифования.

Последующее покрытие

Все лаки Sikkens (см ТИС)

Открытое время

Перед нанесением лака:

Минимум 15 минут при 25°C.

Максимум 24 часа при 25°C

В случаи превышения времени зашлифуйте поверхность и нанесите новый слой.

Расход

При рекомендованном нанесении расход $\pm 6 \text{ м}^2/\text{л}$ разведенного материала.

Практически расход материала зависит от многих факторов, формы объекта, подготовки поверхности, техники нанесения, воздушного давления и т.д.

Очистка оборудования

Очистка окрасочного оборудования с применением Autowave Guncleaner.

Очистка краскопульта с Activator WB перед нанесением Autowave.

- Не используйте обычный растворитель для удаления высохшей Autowave
- Не храните долгое время краскопульт, замоченный в Autowave Guncleaner или Activator WB.

Летучие органические соединения

В готовой к использованию смеси максимально 420 г/литр VOC.

Хранение

Срок хранения продукта определен для закрытой упаковки при 20°C.

Избегайте большого температурного колебания.

- Для оптимальных рабочих характеристик, храните открытый продукт в температурных режимах приближенных к температуре нанесения.
- Температурный режим транспортировки и хранения продукта 5°C-35°C.
- Переохлаждение причина гелеобразования/ комков в тонерах Autowave вследствие чего они больше не могут использоваться.
- Срок годности продукта см в ТИС S9.02.02

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками Акзо Нобель.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

Россия

Акзо Нобель Автопокрытия ООО

Address: Россия 141400, Московская обл., Химкинский р-н, Клязьма 1Б

E-mail: Alexandr.Trofimov@mot.akzonobel.com

www.sikkenscr.ru