


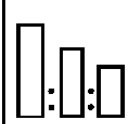







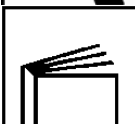


COLORBUILD

Справочник

	M600
	P120-P220-P320
	P400
	Шлифуемый: 3:1:1 Colorbuild P25 (или CB) Hardener CB Activator Sanding Slow/Fast/Extra Fast
	Не шлифуемый: 100:50:30 Colorbuild P25 (или CB) Hardener Plus Reducers
	Шлифуемый: 9 Не шлифуемый 1
	HVLP (С верхним бочком) 2-3*1 1.5-2.0 мм (шлифуем.) 1.3-1.5 мм (не шлифуемый) max 0.7 бар
	5-10 мин
	3 часа 20°C. 30 мин 60°C.
	См. Т.И.С. 7.9 (шлифуемый)
	Все финишные покрытия Sikkens за исключением Autofine
	3.2.18

Описание:

В систему грунтов **Colorbuild** входят 6 цветных грунтов, которые при смешивании друг с другом в соответствующих формулах пропорциях, позволяют подобрать цвет подложки для базовых красок и покрывных эмалей.

Colorbuild может быть использован как в шлифуемой, так и не шлифуемой версии (технология "мокрый - по - мокрому"). Кроме того, при добавлении связующего Autocryl PLUS, грунт может быть использован как покрытие подкапотного пространства, максимально имитирующее заводское.

Продукт и добавки:

Цветные грунты: **Colorbuild Primer White** (белый), **Black** (черный), **Red** (красный), **Blue** (синий), **Green** (зеленый) и **Yellow** (желтый)

Отвердитель **Colorbuild Hardener**

Отвердитель **Autocryl Plus Hardener P25**

Активатор **Colorbuild Activator Sanding Slow**

Активатор **Colorbuild Activator Sanding Fast**

Активатор **Colorbuild Activator Sanding Extra Fast**

Разбавители **Plus Reducers**

Специальные добавки:

Добавка **Elast-o-Actif** (см. Т.И.С. 6.8 и 6.14)

Рельефообразующая паста **Autocryl Structure Paste Fine** (см. Т.И.С. 6.57)

Основные компоненты:

Неразбавленный грунт: акриловые и полиэфирные смолы.

Отвердитель: полиизоцианатные смолы

Поверхности, пригодные для обработки:

- Старые эмали
- Полиэфирные шпаклевки Sikkens.
- Алюминий, необходимо всегда предварительно нанести **Washprimer 1K SF**
- Оцинкованная сталь, необходимо всегда предварительно нанести **Washprimer 1K SF**
- Стальные поверхности (если металлическая поверхность занимает не более 20% поверхности подлежащей грунтованию).
- OEM электро-покрытия.

В системах, отвечающих самым высоким стандартам (зачищенные до металла поверхности) цветной грунт-выравниватель **Colorbuild** должен наноситься поверх травящего грунта **Washprimer 1K SF**.

После нанесения травящего грунта **Washprimer 1K SF** необходимо подождать, как минимум, 15 минут при 20°C

Подготовка поверхностей:

- **Старые эмали:** Обезжиривание и сухое шлифование с P220-P320 (3M 255P Gold) или мокрое шлифование при зернистости P400 (3M 734 Black).
- **Стальные поверхности:** Обезжиривание и сухое шлифование с P180-P220 (3M 255P Gold).
- **Оцинкованная сталь:** Обезжиривание и обработка Scotch Brite type A.
- **Алюминий:** Обезжиривание и обработка Scotch Brite type A.
- **Полиэфирные шпаклевки Sikkens:** Обезжиривание и сухое шлифование с P220-P320 (3M 255P Gold) для окончательного сухого шлифования.
- **OEM электро-покрытия:** **Colorbuild** может быть нанесен на нешлифованную, жесткую OEM (прим. Оригинальную заводскую) деталь с электро-покрытием. Деталь должна быть тщательно очищена и обезжирена.



Подбор цвета:

За исключением черного и белого грунтов, цветные грунты Colorbuild всегда должны быть смешаны согласно формулам для достижения желаемого цвета и укрывистости перед добавлением отвердителя, активатора или растворителя. Colorbuild Черный и Белый могут быть перемешаны в любой пропорции. В следующей таблице представлены Quick-Mix оттенки серого цвета. Эти Quick-Mix оттенки серого цвета могут быть легко получены смешиванием в пропорциях объемных частей грунтов Colorbuild Черный и Белый с использованием линейки для смешивания Sikkens.

Пропорции смешивания оттенков серого цвета в объемных частях		
Черный :Белый		Оттенок
0 : 100	Белый	
1 : 5	Светло-серый	
1 : 2	Средне светло-серый	
1 : 1	Средне серый	
2 : 1	Средне темно серый	
5 : 1	Темно серый	
100 : 0	Черный	

В качестве цветного покрытия для подкапотного пространства:

В моторном отсеке некоторых автомобилей нанесено матовое финишное покрытие. Все большее количество автопроизводителей используют это финишное покрытие, называемое подкапотные цвета.

Смешанные цвета грунта Colorbuild могут быть использованы для имитации таких подкапотных цветов при добавлении компонентов Autocryl Plus A065

Соотношение смешивания грунта Colorbuild : компонента Autocryl Plus A065 = 80:20 (уровень глянца 35 G.U. при угле 60°)

Затем смешайте:

100 объемных частей вышеуказанной смеси (грунт + компонент)

50 объемных частей отвердителя Colorbuild Hardener / отвердитель Hardener P25

30 объемных частей разбавителя Plus Reducer

Пропорции при смешении:

Смесь А: (необходимо последующее шлифование) Стандартный процесс для обработки больших поверхностей и для работы при повышенной температуре.

3 объемных части цветного грунта-выравнивателя **Colorbuild**.

1 объемная часть отвердителя **Colorbuild Hardener** или **P25**.

1 объемная часть активатора **Colorbuild Activator Sanding Slow**.

Используйте мерную линейку для смешивания No 9

Смесь В: (необходимо последующее шлифование) Для ремонта пятном, небольших обрабатываемых поверхностей и при температуре до 20° С.

3 объемных части цветного грунта-выравнивателя **Colorbuild**.

1 объемная часть отвердителя **Colorbuild Hardener** или **P25**.

1 объемная часть активатора **Colorbuild Activator Sanding Fast**

Используйте мерную линейку для смешивания No 9

Смесь С: (необходимо последующее шлифование) Для ремонта пятном и при низких температурах.

3 объемных части цветного грунта-выравнивателя **Colorbuild**.

1 объемная часть отвердителя **Colorbuild Hardener** или **P25**.

1 объемная часть активатора **Colorbuild Activator Sanding Extra Fast**

Используйте мерную линейку для смешивания No 9

Смесь D: («мокрый-по-мокрому»)

100 объемных частей цветного грунта-выравнивателя **Colorbuild.**

50 объемных частей отвердителя **Colorbuild Hardener** или **P25.**

30 объемных частей разбавителя **Plus Reducers.**

Используйте мерную линейку для смешивания No 1

Рабочая вязкость:

14-16 с по вискозиметру DIN Cup 4 при 20°C.

Срок годности после смешения:

Смесь A: 60 мин. при 20°C.

Смесь B: 60 мин. при 20°C.

Смесь C: 60 мин. при 20°C.

Смесь D: 3 часа при 20°C.

Тип распылителя, диаметр сопла и рабочее давление:

Краскопульт	Диаметр сопла	Рабочее давление
Смесь A, B и C:		
С верхним бачком:	1.6-1.8 мм	3-4 бар
С нижним бачком:	1.8-2.0 мм	3-4 бар
HVLP с верхним бачком:	1.5-2.0 мм	макс. 0.7 бар в распыляющей головке
HVLP с нижним бачком:	2.2-2.6 мм	макс. 0.7 бар в распыляющей головке
Смесь D:		
С верхним бачком:	1.3-1.4 мм	3-4 бар
С нижним бачком:	1.4-1.7 мм	3-4 бар
HVLP с верхним бачком:	1.3-1.5 мм	макс. 0.7 бар в распыляющей головке
HVLP с нижним бачком:	1.8-2.2 мм	макс. 0.7 бар в распыляющей головке

Нанесение:

Смесь A, B или C:

Нанесите 1, 2 или 3 одинарных мокрых слоя, со временем подсушки между слоями 5-10 минут, (в зависимости от температуры и толщины наносимого покрытия)

Смесь D :

Нанесите 1 одинарный мокрый слой.

Толщина пленки покрытия:

Смесь A, B или C: 55-65 мкм на каждый слой.

Смесь D: 30-35 мкм на каждый слой.

Укрывистость:

Принимая во внимание коэффициент передачи 70%, теоретический расход для одного слоя

Смесь A, B или C: составит 4 м²/л готовой к распылению смеси, что эквивалентно 7 м²/л чистой краски при толщине пленки 65 мкм.

Смесь D: составит 8 м²/л готовой к распылению смеси, что эквивалентно 14 м²/л чистой краски при толщине пленки 35 мкм.

Примечание: Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе, от формы конструкции, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.

Очистка оборудования:

Используйте разбавитель Plus Reducer, нитроцеллюлозный растворитель.

Время высыхания:

	20°C:	60°C:
До готовности к шлифованию:		
Смесь A, B или C:	3 ч.	30 мин.
Смесь D:(*)	--	--

(*) При попадании пыли в смесь **D**, возможно мокрое шлифование бумагой P1200, после сушки в течение 45 минут при 20°C. В случае если сушка длится более чем 4 часа, тщательная шлифовка обязательна!

Также допустимо использование сушки инфракрасным излучением (см Т.И.С. 7.9).

Рекомендуемая зернистость шлифовальной бумаги:

Для мокрого шлифования (ЗМ 734 Black):

Первичная обработка: P500-P600

Заключительная обработка: P800-P1000

Для сухого шлифования (ЗМ 255P Gold):

Первичная обработка: P320

Заключительная обработка: P400-P500

Смотри информацию, касающуюся отделочного покрытия.

При мокром шлифовании высушить в течение 30 мин при 20°C перед нанесением отделочного покрытия.

Последующие покрытия:

Герметики и отделочные покрытия Sikkens.

После, как минимум, 15 минут сушки при 20°C смесь **D** достигает уровня глянца «яичная скорлупа». В промежутке между 15 минутами и 4 часами при 20°C на смесь **D**, без предварительной шлифовки, могут быть нанесены все отделочные покрытия Sikkens, за исключением Autofine. В случае если сушка длится более чем 4 часа при 20°C, тщательная шлифовка обязательна перед нанесением отделочного покрытия.

Летучие органические соединения.

Теоретическая VOC: 540 гр./л.

Срок хранения:

Смотрите Т.И.С. S9.01.02, СРОКИ ХРАНЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ SIKKENS

Цвет:

Черный, белый, красный, синий, зеленый и желтый.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ при использовании цветного грунта-выравнивателя Colorbuild и добавок:

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт безопасности (**MSDS**)].

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

**ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками Акзо Нобель.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

Россия

Акзо Нобель Автопокрытия ООО

Address: Россия 141400, Московская обл., Химкинский р-н, Клязьма 1Б

E-mail: Alexandr.Trofimov@mot.akzonobel.com

www.sikkenscr.ru