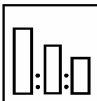


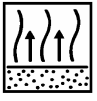




**ОПИСАНИЕ** Двухкомпонентный, изоцианатный грунт-наполнитель с низким содержанием летучих соединений, для ремонтной окраски легковых автомобилей и легкого коммерческого транспорта. С помощью использования различных пропорций смешивания, грунт Lesonal 2K Filler 540 может быть использован как шлифуемый наполнитель со средней толщиной пленки или тонкопленочный нешлифуемый наполнитель. Доступен в белом, сером и черном варианте, для достижения максимальной укрывистости системы.

 <p><b>Шлифуемый вариант:</b> 5 : грунт 2K Filler 540 1 : отвердитель MS/Universal Hardeners (любой) 1 : растворитель Multi Thinner (любой)</p> <p><b>Нешлифуемый вариант:</b> 5 : грунт 2K Filler 540 1 : отвердитель MS/Universal Hardeners (любой) 2 : растворитель Multi Thinner (любой)</p>	 <p>G</p>	 <p>Шлифуемый: 2-3х1</p> <p>Нешлифуемый: 2х1</p>	 <p>Шлифуемый вариант: 5-10 минут</p> <p>Нешлифуемый вариант: 5-10 минут (между слоями) 15-20 минут (между слоями)</p>	 <p>Шлифуемый: 3 часа при 20°C, 25 минут при 60°C</p>	
---	--	---	---	--	---

## ПРОДУКТ & ДОБАВКИ

Отвердители/Растворители Различные комбинации отвердителей и разбавителей Лезонал могут использоваться для шлифуемой версии (со средней толщиной пленки) и нешлифуемой версии наполнителя.

Химическая основа Грунт 2K Filler 540 – акриловые смолы  
Отвердители MS/ Universal Hardeners – полиизоцианатные смолы  
Разбавители Multi Thinners – смесь органических сольвентов

**Подложки** Неповрежденные оригинальные заводские финишные покрытия, включая термопластичные акриловые  
 Сталь  
 Полиэстерные ламинаты  
 Травильный грунт Lesonal 2K Etch Primer / 1K Etch Primer (RTS)  
 Грунт по пластику Lesonal 1K Plastics Primer (RTS)  
 Шпатлевка Lesonal Polyester Body filler

**Подготовка поверхности** Перед проведением каких-либо шлифовочных работ, тщательно очистите поверхность от жиров и воска, используя обезжириватель Lesonal Degreaser. Примените обезжириватель, используя две чистых ветоши (одна для нанесения обезжиривателя, другая для вытирания поверхности).

Оригинальные финишные покрытия и полиэстерные ламинаты зашлифуйте абразивом зернистости P180-P280 по сухому или P280 – P400 при мокром шлифовании

Сталь – удалите все следы ржавчины и зашлифуйте тщательно до достижения чистой поверхности. Прокатная окалина должна быть удалена с помощью дробеструйной обработки.

Шпатлевка Lesonal Polyester Body Filler – окончательное шлифование абразивом зернистости P280 по сухому.

После окончания шлифовочных работ и непосредственно перед нанесением грунта, повторите тщательное обезжиривание, используя Lesonal Degreaser.

**Пропорция смешивания** Используйте линейку для смешивания **G**  
 Шлифуемая версия 5 объемных частей – грунт Lesonal 2K Filler 540  
 1 объемная часть – отвердитель Lesonal MS/ Universal Hardeners  
 1 объемная часть – разбавитель Lesonal Multi Thinners  
 Смешивайте тщательно в банке с ровными параллельными стенками.

Нешлифуемая версия 5 объемных частей – грунт Lesonal 2K Filler 540  
 1 объемная часть – отвердитель Lesonal MS/ Universal Hardeners  
 2 объемные части – растворитель Lesonal Multi Thinner  
 Смешивайте тщательно в банке с ровными параллельными стенками.

**Рабочая вязкость** При смешивании как описано выше, достигается правильная рабочая вязкость продукта:  
 Шлифуемая версия 23-25 сек. DIN Cup 4 при 20°C  
 Нешлифуемая версия 15-17 сек. DIN Cup 4 при 20°C

**Время жизни** После смешивания, продукт должен быть использован в течении:  
 Шлифуемая версия 1 час при 20°C  
 Нешлифуемая версия 1-1,5 часа при 20°C

<b>Рабочее давление</b>	<b>Краскопульт</b>	<b>Размер дюзы</b>	<b>Рабочее давление</b>
	Шлифуемая версия		
	С верхним бачком	1.5-1.8 мм	2-4 бар (на входе)
	HVLP с верхним бачком	1.5-1.9 мм	0,7 бар (в возд. головке)
	LVLП (HR) с верхним бачком	1.5-1.9 мм	2-3 бар (в возд. головке)

Нешлифуемая версия		
С верхним бачком	1.2-1.5 мм	3-4 бар (на входе)
HVLP с верхним бачком	1.3-1.5 мм	0,7 бар (в возд. головке)
LVLP (HR) с верхним бачком	1.3-1.5 мм	2-3 бар (в возд. головке)

## Техника нанесения

**Шлифуемая версия** Шлифуемая версия: нанесите два или три одинарных слоя, выдерживая время между слоями до состояния матовости покрытия. Обычно это составляет 5-10 минут.

**Нешлифуемая версия** Шлифуемая версия: нанесите два или три одинарных слоя, выдерживая время между слоями до состояния матовости покрытия. Обычно это составляет 5-10 минут.

Нешлифуемая версия: нанесите один или два одинарных слоя, выдерживая время между слоями до состояния матовости покрытия. Обычно это составляет 5-10 минут. Выдержите время 15-20 минут перед нанесением финишного покрытия.

(Время сушки сильно зависит от комбинации используемых продуктов и рабочих условий.)

### Толщина покрытия на один слой

Шлифуемая версия	50-60 $\mu\text{m}$
Нешлифуемая версия	15-20 $\mu\text{m}$

**Теоретическая укрывистость м<sup>2</sup>/литр** Шлифуемая версия: 7-8 м<sup>2</sup> при толщине слоя 60 микрон  
 Нешлифуемая версия: 20 м<sup>2</sup> при толщине слоя покрытия 20 микрон  
 (практический расход материала зависит от многих факторов, таких как: форма объекта, шероховатость поверхности, способ нанесения и рабочие условия)

**Очистка оборудования** Используйте разбавители Lesonal Multi Thinner или нитроцеллюлозный растворитель.

Время сушки		при 20°C	при 60°C
Шлифуемая версия	Сухой для шлифовки	3 часов	25 минут
Нешлифуемая версия	Сухой для перекрытия финишным покрытием	15-20 минут	не применяется
	Должен быть перекрыт в течении	6 часов	не применяется
	Сухой для подшлифовки	6 часов	1 час

**Инфракрасное коротковолновое оборудование**

Половина мощности	4 минуты
Полная мощность	8 минут

Рекомендованные абразивы	Способ шлифования	Начальное шлифование	Окончательное шлифование
	Ручное с водой	P500-P600	P800-P1000
	Сухое, ручное	P280-P360	P400-P500
	Сухое, машинное	P220-P320	P400-P500

**Цвет** Белый, серый и черный

**Полезные советы** Для обеспечения максимальной адгезии и коррозионной стойкости, на сталь сначала необходимо применить Lesonal 1K Etch Primer (RTS). Если нешлифуемая версия сушится более 6 часов, грунт должен быть тщательно зашлифован перед нанесением финишного покрытия. При нанесении на термопластичное покрытие, требуется дополнительная осторожность и время межслойной выдержки должно быть увеличено.



Пожалуйста, используйте Настенную карту серых оттенков грунта Lesonal Grey Shaded Primer System, для того чтобы решить, какой оттенок грунта-наполнителя лучше использовать

Для нешлифуемой версии могут использоваться все отвердители Lesonal MS/Universal Hardeners и все разбавители Lesonal Multi Thinner, однако, для получения наилучшего разлива, рекомендуется использовать стандартный отвердитель Lesonal MS/Universal Hardeners Standard и стандартный разбавитель Lesonal Multi Thinner Standard.

**Срок хранения** 2 года

### Расшифровка номера партии

Пример: **022 5 168 041**  
**022** Завод  
**5** Год выпуска  
**168** День производства  
**041** Номер партии сделанной в вышеуказанный день

### Россия

Акзо Нобель Автопокрытия ООО

Address: Россия 141400, Московская обл., Химкинский р-н, Клязьма 1Б

E-mail: [Alexandr.Trofimov@mot.akzonobel.com](mailto:Alexandr.Trofimov@mot.akzonobel.com)

[www.lesonal.ru](http://www.lesonal.ru)

### ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками Акзо Нобель.

### Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)