

IC 200

КРАСКА ПРОФФ 355

121-53107

121-xxxxx

Краска Профф 355 - быстросохнущая полуматовая поверхностная краска кислотного отверждения, разработанная для использования в производстве мебели и других предметов интерьера из дерева, фанеры, ДСП, МДФ. Также подходит для нанесения на ДСП с бумажным покрытием.

Краска Профф 355 может наноситься распылением или на лаконоливной машине.

Краска Профф 355 имеет низкий уровень эмиссии формальдегида (E1) т.е. максимальный уровень эмиссии 0,12 мг/м³ воздуха, содержит менее 1% ароматических веществ.

Для получения лучших результатов при использовании данной краски следует помнить, что:

- краску следует наносить не более чем в два слоя толщиной 120 г/м² мокрой пленки.

Технические данные:

Артикул	Цвет	Тип	Вязкость при поставке с./DIN4 20°C	Сухой остаток %	Плотность, кг/л	Степень глянца	Огне- опас- ность
121-53107 121-xxxxx	NCS S0502Y Оттенки по NCS	Двухкомпонент-ная краска кислотного отверждения на основе алкидо- и аминосмол	95	60 весовы х%	1,24	40	огне- опас- ный

Нанесение:

Артикул	Отвердитель	Разбавитель	Рабочая вязкость, с./DIN4/ 23°C	Время жизни смеси
121-53107 121-xxxxx	На 100 объемных частей краски Профф 355 - 10 объемных частей отвердителя 1871-00802	Разбавитель 800-09174	Воздушное распыление 25-30" Автомат. распыление 15-20" Наливная машина 25-40"	2 дня при 20°C

Окрасочные технологии

Сушка:

Температура	20°C	40°C	60°C	80°C	Инфракрасные волны
Сухая для штабелирования при нанесении 110 г/м ²	10 час.	2 часа	35 мин.	10-15 мин.	120-180 с.

Перед началом сушки ИК - излучением необходимо предварительно подогреть поверхность до 50°C и выдержать примерно 60 с. перед помещением изделия в сушильную камеру.

Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции, которая позволяет растворителям свободно испаряться.